

協議組織會議紀錄

(本紀錄完成後，須正本繳回，承攬商應留存影本一份)

一、承攬作業一般事項

承攬作業範圍			
主承攬商			
再承攬商			
廠區別	<input type="checkbox"/> 新竹一廠 <input type="checkbox"/> 新竹二廠 <input type="checkbox"/> 竹南廠 <input type="checkbox"/> 竹北廠 <input type="checkbox"/> 香山倉 <input type="checkbox"/> 中美倉 <input type="checkbox"/> 沅鑫倉		
	<input type="checkbox"/> 台北一辦 <input type="checkbox"/> 台北二辦 <input type="checkbox"/> 台中辦公室 <input type="checkbox"/> 台南辦公室 <input type="checkbox"/> 其他廠區：		
預計施作期間	____年 ____月 ____日 ~ ____年 ____月 ____日		
發包單位 工作場所負責人		聯絡電話(分機)	
承攬商 施工現場負責人		聯絡電話	
承攬商 安全衛生管理人員	<註> 廠區新建工程未成廠階段，為必要提供。	聯絡電話	

二、承攬作業相關資訊

承攬作業內容	<註> 整年度內，預期可能施作之工程細項，如後有未包括者，另行召開之。			
高風險作業	<input type="checkbox"/> 高架作業 <input type="checkbox"/> 動火作業 <input type="checkbox"/> 吊掛作業/危險性機械作業 <input type="checkbox"/> 局限(密閉)空間 <input type="checkbox"/> NA (一般作業) <註> 施作期間有作業需求者，請事先勾選；屆時至少提前三日申請。			
特殊作業項目	<input type="checkbox"/> NA (無特殊作業) <input type="checkbox"/> 特殊用電作業(活電作業)			
可能危害因素	物理性危害	化學性危害	人因性危害	其他危害
	<input type="checkbox"/> 跌/墜落 <input type="checkbox"/> 物體飛落 <input type="checkbox"/> 異物入眼 <input type="checkbox"/> 被夾/被捲/壓傷 <input type="checkbox"/> 被切/割/刺/擦傷 <input type="checkbox"/> 與高/低溫接觸 <input type="checkbox"/> 衝撞/被撞 <input type="checkbox"/> 噪音 <input type="checkbox"/> 感電/漏電(含靜電火花) <input type="checkbox"/> 粉塵暴露 <input type="checkbox"/> 游離輻射 <input type="checkbox"/> 爆炸/塵爆 <input type="checkbox"/> 異常氣壓 <input type="checkbox"/> 物料倒/崩塌 <input type="checkbox"/> 缺氧 <input type="checkbox"/> 非游離輻射 <input type="checkbox"/> 其他：_____	<input type="checkbox"/> 火災 <input type="checkbox"/> 異味 <input type="checkbox"/> 冒煙 <input type="checkbox"/> 氣體(毒氣)洩漏 <input type="checkbox"/> 化學品噴濺 <input type="checkbox"/> 化災爆炸 <input type="checkbox"/> 接觸性危害(皮膚/眼/手/足) <input type="checkbox"/> 吸入性危害(口/鼻) <input type="checkbox"/> 其他：_____	<input type="checkbox"/> 高度受限/空間不適 <input type="checkbox"/> 手部過負荷 <input type="checkbox"/> 足部過負荷 <input type="checkbox"/> 腰背過負荷 <input type="checkbox"/> 累積性創傷 (眼/耳/神經) <input type="checkbox"/> 其他：_____	<input type="checkbox"/> 病菌傳染 <input type="checkbox"/> 發霉腐敗 <input type="checkbox"/> 病媒孳生 <input type="checkbox"/> 其他：_____ _____
作業應採取之 安全衛生措施	個人防護具	機具/安全防護措施		教育訓練與檢查
	<input type="checkbox"/> 安全帽 <input type="checkbox"/> 安全鞋 <input type="checkbox"/> 耳塞/耳罩 <input type="checkbox"/> 安全眼鏡 <input type="checkbox"/> 一般防塵/活性碳口罩 <input type="checkbox"/> 防毒面罩 <input type="checkbox"/> 絕緣手套 <input type="checkbox"/> 防化手套 <input type="checkbox"/> 隔熱手套 <input type="checkbox"/> 背負式雙勾安全帶(CNS14253) <input type="checkbox"/> 捲揚式防墜器 <input type="checkbox"/> 防護衣(____級) <input type="checkbox"/> PAPR(動力濾淨式呼吸) <input type="checkbox"/> SCBA(個人自給式呼吸)	<input type="checkbox"/> 合梯 <input type="checkbox"/> 爬梯 <input type="checkbox"/> 施工架 <input type="checkbox"/> 安全母索 <input type="checkbox"/> 警示圍籬 <input type="checkbox"/> 防火毯 <input type="checkbox"/> 滅火器 <input type="checkbox"/> 抽風機 <input type="checkbox"/> 漏電斷路器 <input type="checkbox"/> 自動電擊防止裝置 <input type="checkbox"/> 安全防護網 <input type="checkbox"/> 高壓電防護設備 <input type="checkbox"/> 氣體偵測器 <input type="checkbox"/> 其他_____		<input type="checkbox"/> 安全衛生教育訓練 <input type="checkbox"/> 輻射操作人員證書 <input type="checkbox"/> 自動檢查 <input type="checkbox"/> 急救/搶救設備 <input type="checkbox"/> 急救箱 <input type="checkbox"/> 搶救設備

三、協議事項內容

說明：依職業安全衛生法第二十七條規定，本公司與承攬人及再承攬人分別僱用勞工共同作業時，為防止職業災害及環境汙染之發生，應採取下述之必要措施；如本公司交付二個以上之承攬人共同作業而未參與作業時，應指定其一承攬人負公司之責任。

一、設置協議組織，並指定工作場所負責人，擔任指揮、監督及協調之工作。

依職業安全衛生法第二十七條之規定，本公司召集承攬廠商召開之協議組織，並定期或不定期進行協議下列事項：

(一) 安全衛生管理之實施及配合

廠商施工人員於作業期間應遵守本公司有關安全衛生環保要求之規定，並簽訂「承攬商共同作業之安全衛生暨環保規範承諾書」，承諾遵守包括施工前、施工中及收工後須配合執行之事項。

(二) 勞工作業安全衛生及健康管理規範

依本公司有關安全衛生環保要求之規定，承攬商於入廠施作前應配合完成有關發包之承攬作業各項危害告知，並事先確認、評估所有作業人員(包括下包廠商)之健康狀況，以利適性配工。

(三) 從事動火、高架、開挖、爆破、高壓電活線等危險作業之管制

對於高架、動火、吊掛、活電等高風險及特殊作業，應至少提前三日提出申請，非依規定程序作業，環安衛管理單位得令請停工，如無按正常流程申請者，當意外發生時，將咎責於承攬商及相關單位。

(四) 對進入局限空間、有害物作業等作業環境之作業管制

對於有缺氧之虞之局限密閉作業屬本廠之高風險作業項目，應至少提前三日告知與申請，。

(五) 電氣機具入廠管制

攜入廠區之延長線、電動機具(如:電/氬焊機、切割機)，應有過載保護裝置，並經發包單位或環安衛管理單位確認後，方可攜入廠區。

(六) 作業人員進場管制

廠商至本公司廠內作業，本廠區相對即屬工作場所，所有進廠之廠商，不論會勘、施作、收尾或驗收等工項，一律須事先告知發包單位並經同意後，依本公司「門禁管理程序」規定，確實換證方可入廠。

(七) 變更管理

當本公司有關安全衛生或環保等有關規定，於異動或變更時，承攬商應確實瞭解及配合辦理。

(八) 劃一危險性機械之操作信號、工作場所標識(示)、有害物空容器放置、警報、緊急避難方法及訓練等

對於本廠高風險作業中之吊掛作業/危險性機械作業，應依規定申請並遵循相關作業規範；廠內各個場所有關安全、衛生之標識(示)、指(標)示，應能清楚識別與遵照並適時予以教育訓練。

(九) 使用打樁機、拔樁機、電動機械、電動器具、軌道裝置、乙炔熔接裝置、電弧熔接裝置、換氣裝置及沉箱、架設通道、施工架、工作架台等機械、設備或構造物時，應協調使用上之安全措施

如有本項相關作業，承攬商應事先告知相關工法、人員與機械之配置，並協調有關安全衛生之規定。

(十) 其他認有必要之協調事項

廠內之設施(備)、機具等，如因作業上之不慎或其他任何可究責於廠商之事項發生時，本公司則有權追償必要之損失。

二、工作之連繫與調整

- I. 本公司發包單位之工作場所負責人對於廠商入廠進行之工項內容、流程等，應有充分之規劃、安排，並與承攬商之施工現場負責人共同執行工作上之協調、指揮、聯繫與調整。
- II. 如有廠區用電、緊急救護或其他安全衛生環保之問題或狀況發生，應優先向發包單位之工作場所負責人反應，如無法立即聯繫，可請總機人員協助；夜間及假日則由值班保全負責。
- III. 當工作場所發生立即危害之虞時，本公司發包單位之工作場所負責人或環安衛管理單位，得要求廠商立即停工或配合退避至廠外安全處所。

三、工作場所之巡視

本公司之發包單位承辦人員及承攬商負責人應負責管理施工現場，並針對作業有關之安全及衛生適時予以監督與巡視。作業現場若發現缺失應立即改善，如有立即危險之虞，則應先停工，經確認及許可後，方可復工。

四、相關承攬事業間之安全衛生教育之指導及協助

本公司對於承攬廠商應給予必要之安全衛生教育訓練及協助、指導。

如交付二個以上之承攬商時，應指定其一承攬人負有關安全衛生指揮之責，並對所屬廠商施行作業上必要且相關之安全衛生教育訓練。

五、其他為防止職業災害之必要事項

- I. 本公司「依職業安全衛生法」相關規定辦理，如有上述內容未提及者，得另於下面空白處補充之。
- II. 對於本公司施工前須配合之危害告知，所有現場作業人員及施工現場負責人皆須知悉後，於「承攬作業危害因素告知單」上簽名，以示遵守；施工現場負責人部分，即代表其經承攬商負責人授權、指示，負責現場有關危害預防之安全衛生相關規定。

如上述協議內容知悉、無任何異議，請於會議紀錄事項、施工現場安全衛生注意事項、協議組織承攬關係完整提供後，請於下方填寫並加蓋公司大小章：

承攬商公司名稱：

統一編號：

承攬商公司負責人簽章：

公司地址：

聯絡電話：

公司章

負責人章

簽署日期：中華民國 _____ 年 _____ 月 _____ 日

四、會議紀錄事項

會議日期		會議召開地點	
工作場所負責人 (發包單位)		施工現場負責人 (承攬商)	
會議參與人			
其他協議\臨時討論 事項			

五、協議組織承攬關係

主承攬商名稱			
施工現場負責人 (承攬商)		聯絡電話/分機	

再承攬商列表			
一	再承攬商名稱		
	現場負責人/監工人員		聯絡電話/手機
二	再承攬商名稱		
	現場負責人/監工人員		聯絡電話/手機
三	再承攬商名稱		
	現場負責人/監工人員		聯絡電話/手機
四	再承攬商名稱		
	現場負責人/監工人員		聯絡電話/手機
五	再承攬商名稱		
	現場負責人/監工人員		聯絡電話/手機
六	再承攬商名稱		
	現場負責人/監工人員		聯絡電話/手機